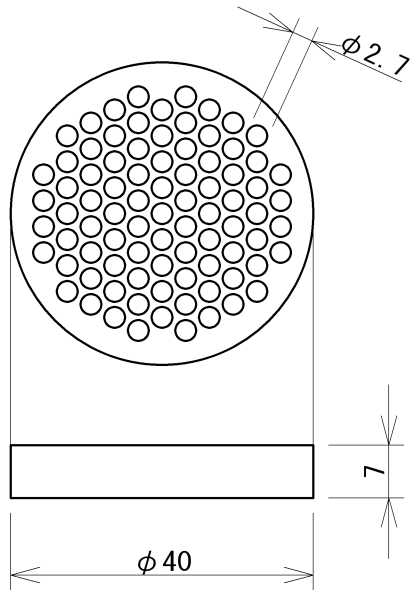



品番	外径 (φ)			厚み (mm)	孔数	孔径 (φ)	有効面積 (mm ²)	開口率 (%)	標準入数 (個 / ケース)	特殊材質			
	上	下	有効外径							M L	M H	Z	S
S 4 1	4 0	4 0	3 6	7 . 0	8 5	2 . 7	4 8 6	3 8	1 4 0 0				



寸法公差	標準寸法公差に準ずる	縮尺	1 / 1	承認		製 図	H 2 4 . 5 井 上	 中部産商株式会社
------	------------	----	-------	----	--	--------	------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------