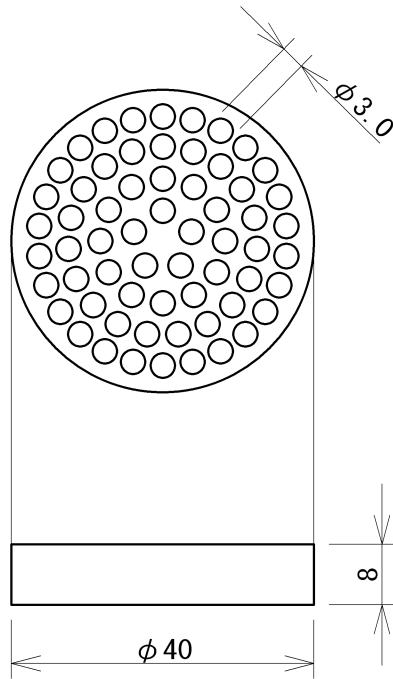



品番	外径(φ)			厚み (mm)	孔数	孔径 (φ)	有効面積 (mm ²)	開口率 (%)	標準入数 (個/ケース)	特殊材質			
	上	下	有効外径							M L	M H	Z	S
T 4 1	4 0	4 0	3 8	8 . 0	6 2	3 . 0	4 3 8	3 4	1 3 0 0				



寸法公差	標準寸法公差に準ずる	縮尺	1 / 1	承認	製図	H 2 4 . 3	 中部産商株式会社
						井上	