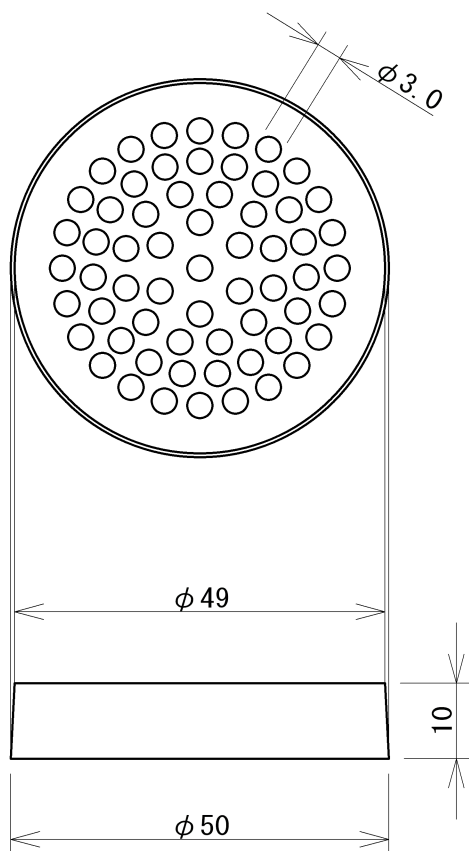



品番	外径(φ)			厚み (mm)	孔数	孔径 (φ)	有効面積 (mm ²)	開口率 (%)	標準入数 (個/ケース)	特殊材質			
	上	下	有効外径							M L	M H	Z	S
T53	49	50	40	10.0	62	3.0	438	22	600				



寸法公差	標準寸法公差に準ずる	縮尺	1 / 1	承認	製図	H24.6	 中部産商株式会社
						井上	