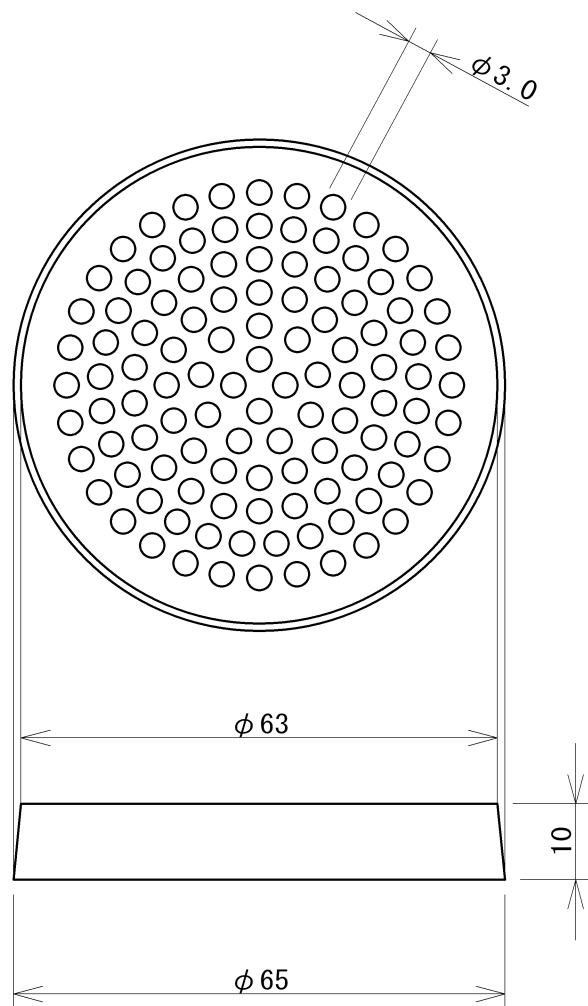



品番	外径(φ)			厚み (mm)	孔数	孔径 (φ)	有効面積 (mm ²)	開口率 (%)	標準入数 (個 / ケース)	特殊材質			
	上	下	有効外径							M L	M H	Z	S
T 6 5	6 3	6 5	5 5	1 0 . 0	1 1 2	3 . 0	7 9 1	2 3	3 5 0		○		



寸法公差	標準寸法公差に準ずる	縮尺	1 / 1	承認	製図	H 2 5 . 6 井上	 中部産商株式会社
------	------------	----	-------	----	----	-----------------	--